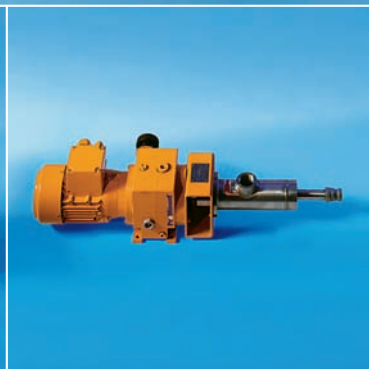


# Flexibel gelagert und gefördert – mit ProMinent

Passende Produkte zum Lagern und Transferieren von flüssigen Chemikalien

ProMinent®

Printed in Germany, PT PM 046 02/06 G  
MT06 01 01/05 G



## Lagern und Transferieren

### Lagerbehälter

Auch Lagerbehälter nach WHG-Norm mit hoher Resistenz gegenüber vielen Chemikalien gehören in das Programm. Und wenn die räumlichen Bedingungen besondere Formate notwendig machen, kommen plattengeschweißte PE/PP-Behälter zum Einsatz, die kundenspezifisch maßgefertigt werden und ein Fassungsvermögen von 0,5 bis zu 25 m<sup>3</sup> bieten.

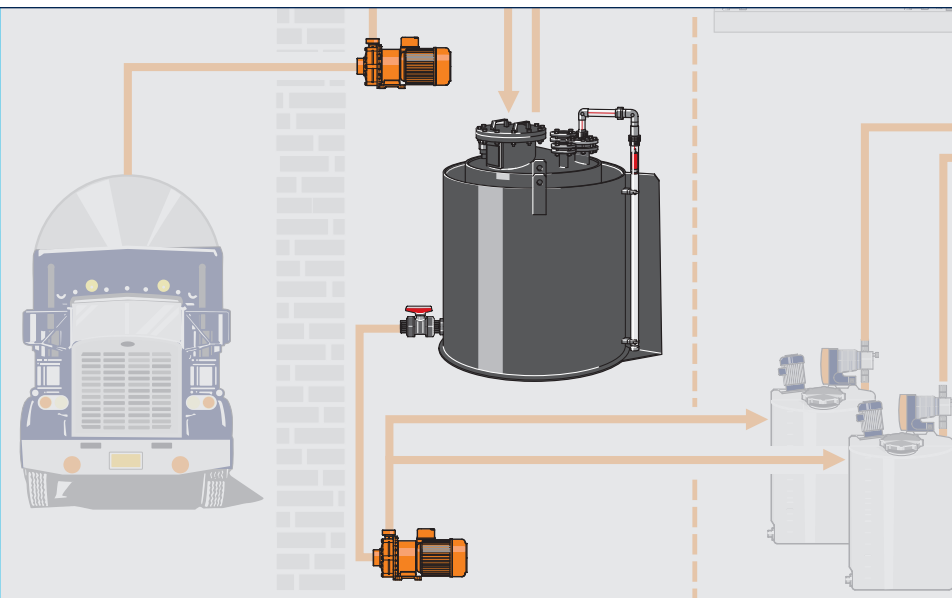


### Dosierbehälter

Die Dosierbehälter aus UV-stabilem Polyethylen oder Polypropylen sind mit Gewindebuchsen für Dosierpumpen und für Rührwerke ausgerüstet. Die stabilen Behälter bieten 35 bis 1.000 l Fassungsvermögen.



# Chemikalien sicher vor Ort lagern



Nach Kundenwunsch passgenau gefertigte Lagerbehälter, Dosierbehälter und abgestimmte Transferpumpen sorgen für eine sichere dezentrale Lagerung und einen angemessenen Vorrat der zu dosierenden Chemikalie vor Ort.



## Transferpumpen

Die Förderpumpe von Taine® bringt flüssige Medien bis 23.000 l/h sicher und leckagefrei von Behälter zu Behälter. Zum Dosieren von Polymerlösungen steht die Exzentrerschneckenpumpe ProMinent® Spectra zur Verfügung – ausgelegt auf den Einsatz auch bei ölhaltigen Lösungen. Ganz auf elektrische Komponenten verzichtet die ProMinent® Duodos – eine luftgetriebene Doppel-Membranpumpe, die bis zu 10.000 l/h fördert. Die DULCO®Trans Fasspumpen sind für das Abfüllen und Umfüllen von Flüssigkeiten ideal.

Weitere Informationen:  
[www.prominent.de/behaelter](http://www.prominent.de/behaelter)  
[www.prominent.de/transferpumpen](http://www.prominent.de/transferpumpen)



# Sichere und beständige Lagerung



In vielen Ländern bestehen gesetzliche Vorgaben für den Umgang mit umweltgefährdenden Chemikalien. Diese Vorgaben betreffen auch den Bau von Lagerbehältern. ProMinent verfügt über die entsprechenden Fertigungszulassungen.

- Auslegung nach DVS2205 konform EN 10573, auf Wunsch mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung nach WHG § 19
- Standardisierte Behälter und Auffangwannen von 500 bis 12.000 l für die Nutzung im Gebäude oder im Freien
- Kundenspezifische Behälter und Auffangwannen bis zu einem Volumen von 25 m<sup>3</sup>
- Zubehör: Befüllschränke, Beheizung, optische und elektronische Füllstandsüberwachung, Abluftwäscher etc.

Lagerbehälter	
Nutzhalt	500 bis 12.000 l
Außendurchmesser	860 bis 2.250 mm
Gesamthöhe	1.500 bis 3.900 mm
Leergewicht	50 bis 700 kg



## Dosierbehälter

# Immer verfügbar



- Im Rotationsverfahren hergestellte PE-Behälter von 35 bis 1.000 l Volumen für die umweltfreundliche Lagerung von flüssigen Chemikalien
- Liter- und Gallonen-Skala
- Einfache Installation von ProMinent® Dosierpumpen, Sauglanzen und Rührwerken
- Verschiedene Farben erhältlich
- Schraubdeckel (Steckdeckel für 35 Liter Behälter)
- Eingesinterete Gewindebuchsen zur Befestigung von ProMinent® Dosierpumpen und Rührwerken
- Umfangreiches Zubehör wie Rührwerke, Dosiermess-einrichtungen, Entleerungsarmaturen etc.

### PE Dosierbehälter

Nutzhalt (Liter)	Durchmesser (mm)	Höhe (mm)
35	350	485
60	410	590
100	500	760
140	500	860
250	650	1.100
500	820	1.190
1.000	1.070	1.260

### PE Auffangwannen

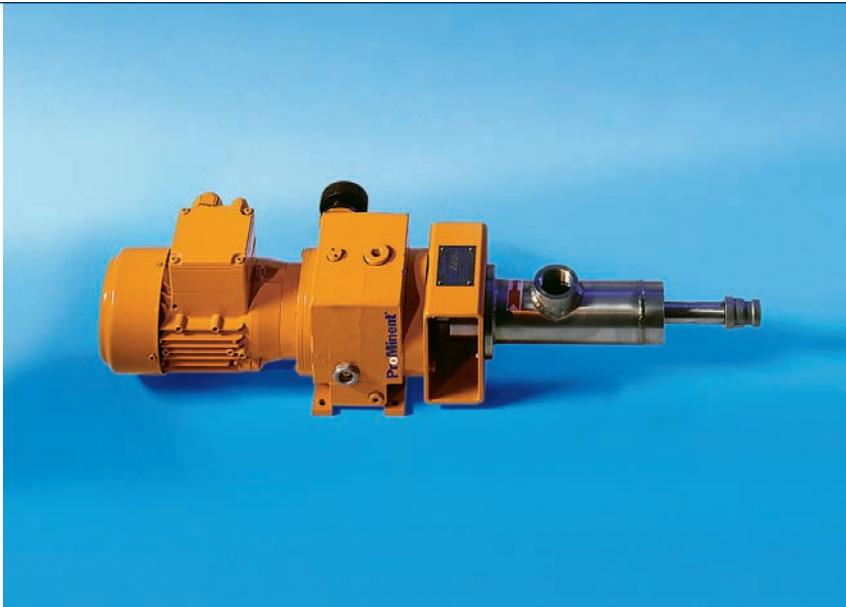
Nutzhalt (Liter)	Durchmesser (mm)	Höhe (mm)
35	565	220
60	680	270
100	802	320
140	811	370
250	917	520
500	1.155	670
1.000*	1.280	980

\* 1.000 Liter Auffangwannen nur in geschweißter Ausführung in den Farben natur und schwarz erhältlich



Weitere Informationen:  
[www.prominent.de/behaelter](http://www.prominent.de/behaelter)

# Polyelektrolyte fördern



- Fördern von Polyelektrolyten
- Pulsationsarme Förderung
- Drehzahlproportionaler Förderstrom
- Umkehrbare Förderrichtung
- In verschiedenen Getriebevarianten mit Handverstellung oder für Frequenzumrichterbetrieb

#### Mit Handverstellgetriebe

Typ	Förderleistung bei 3 bar	max. Gegendruck	Leistung
Spectra 12/2 H	0,6 - 2,2 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 12/13 H	2,4 - 13,2 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 12/30 H	6,5 - 30,0 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 12/105 H	20 - 105 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 6/300 H	50 - 300 l/h	6 bar	0,55 kW
Spectra 6/600 H	110 - 600 l/h	6 bar	0,55 kW
Spectra 5/1400 H	300 - 1.400 l/h	5 bar	0,75 kW
Spectra 3/3000 H	600 - 3.000 l/h	3 bar	1,10 kW
Spectra 3/6000 H	1.000 - 6.000 l/h	3 bar	1,50 kW
Spectra 3/12000 H	2.000 - 12.000 l/h	3 bar	2,20 kW

#### Mit Getriebemotor und Fremdlüfter für Frequenzumrichterbetrieb

Typ	Förderleistung bei 3 bar	max. Gegendruck	Leistung
Spectra 12/2 F	0,1 - 2,4 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 12/13 F	0,6 - 13,2 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 12/33 F	2,4 - 33,0 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 12/100 F	5 - 100 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 6/300 F	20 - 300 l/h	6 bar	0,37 kW
Spectra 6/650 F	40 - 650 l/h	6 bar	0,55 kW
Spectra 5/1400 F	50 - 1.400 l/h	5 bar	0,75 kW
Spectra 3/3000 F	100 - 3.000 l/h	3 bar	0,75 kW
Spectra 3/6500 F	100 - 6.500 l/h	3 bar	1,50 kW
Spectra 3/12000 F	400 - 12.000 l/h	3 bar	2,20 kW

#### Mit Getriebemotor für Frequenzumrichterbetrieb

Typ	Förderleistung bei 3 bar	max. Gegendruck	Leistung
Spectra 12/2 G	0,4 - 2,4 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 12/13 G	1,5 - 13,2 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 12/33 G	4,2 - 33,0 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 12/100 G	10 - 100 l/h	12 bar	0,37 kW
Spectra 6/300 G	50 - 300 l/h	6 bar	0,37 kW
Spectra 6/650 G	80 - 650 l/h	6 bar	0,55 kW
Spectra 5/1400 G	150 - 1.400 l/h	5 bar	0,75 kW
Spectra 3/3000 G	350 - 3.000 l/h	3 bar	0,75 kW
Spectra 3/6500 G	800 - 6.500 l/h	3 bar	1,50 kW
Spectra 3/12000 G	2.000 - 12.000 l/h	3 bar	2,20 kW



Weitere Informationen:  
[www.prominent.de/transferpumpen](http://www.prominent.de/transferpumpen)

Magnetgekuppelte Kreiselpumpe von Taine®

# Leckagefrei fördern



- Magnetgekuppelte Kreiselpumpe zur leckagefreien Förderung flüssiger Chemikalien
- Umweltschonend, da Kraftübertragung von Motor zum Laufrad durch Magnetkupplung erfolgt: Verlust von Chemikalien ist ausgeschlossen
- Förderung bis 22.500 l/h und bis zu einer Höhe von 23,5 m
- Pumpenkopf-Material PP oder PVDF

## PP-Ausführung

Typ	Förderleistung max.	Förderhöhe max.	Motorleistung	Spannung/Frequenz
0502 PP	1.800 l/h	4,5 m	60,00 W	1-/230 V/50 Hz
0807 PP	6.600 l/h	7,9 m	0,25 kW	3-/400 V/50 Hz
1010 PP	9.600 l/h	10,0 m	0,37 kW	3-/400 V/50 Hz
1313 PP	13.200 l/h	13,2 m	0,65 kW	3-/400 V/50 Hz
1820 PP	19.500 l/h	18,1 m	1,10 kW	3-/400 V/50 Hz
2323 PP	22.500 l/h	23,5 m	1,50 kW	3-/400 V/50 Hz

## PVDF-Ausführung

Typ	Förderleistung max.	Förderhöhe max.	Motorleistung	Spannung/Frequenz
0502 PVDF	1.800 l/h	4,5 m	60,00 W	1-/230 V/50 Hz
0807 PVDF	6.600 l/h	7,9 m	0,25 kW	3-/400 V/50 Hz
1010 PVDF	9.600 l/h	10,0 m	0,37 kW	3-/400 V/50 Hz
1313 PVDF	13.200 l/h	13,2 m	0,65 kW	3-/400 V/50 Hz
1820 PVDF	19.500 l/h	18,1 m	1,10 kW	3-/400 V/50 Hz
2323 PVDF	22.500 l/h	23,5 m	1,50 kW	3-/400 V/50 Hz



Weitere Informationen:  
[www.prominent.de/transferpumpen](http://www.prominent.de/transferpumpen)

Druckluft-Membranpumpe Duodos

# Ohne Elektrik fördern



- Druckluft-Membranpumpe ohne elektrische Komponenten
- Förderung von viskosen, schereempfindlichen und ausgasenden Medien
- Selbstansaugend
- Trockenlaufsicher
- Leistung bis 6.700 l/h
- Maximaler Gegendruck von 7 bar
- Förderleistung über Druckluft regelbar
- Gehäuse-Material PP oder PVDF

Druckluft-Membranpumpe Duodos		
Typ	Förderleistung max.	Luftverbrauch
Duodos 10	650 l/h	0,5 - 11 m <sup>3</sup> /h
Duodos 15	2.000 l/h	3,5 - 27 m <sup>3</sup> /h
Duodos 20	3.000 l/h	7,0 - 34 m <sup>3</sup> /h
Duodos 25	6.700 l/h	8,5 - 77 m <sup>3</sup> /h



Weitere Informationen:  
[www.prominent.de/transferpumpen](http://www.prominent.de/transferpumpen)

Fasspumpe DULCO®Trans

## Einfach umfüllen



- Fasspumpe zum Fördern dünnflüssiger Medien sowie von Säuren und Laugen
- Zum Abfüllen, Umfüllen und Entleeren von Flüssigkeiten
- Passend für Kanister, Fässer und Container
- Förderschlauch und Zapfpistole im Lieferumfang
- Gehäuse-Material PP

### Fasspumpe DULCO®Trans

Typ	Förderleistung max.	Förderhöhe max.
Dulco®Trans 25/700 PP	1.200 l/h	5,0 m
Dulco®Trans 40/1000 PP	3.000 l/h	7,5 m
Dulco®Trans 50/1200 PP	4.200 l/h	12,0 m



Weitere Informationen:  
[www.prominent.de/transferpumpen](http://www.prominent.de/transferpumpen)

# Chemikaliendosierung im Wasserwerk



„Mit der wartungsfreien ProMinent® Lösung können wir die Wasseraufbereitung nahezu ohne jedes Personal, aber trotzdem in höchstem Maße sicher durchführen.“

Grigori Bass, Geschäftsführer Firma SENS O.O.O., St. Petersburg

Das Wasserwerk Kronstadt ist mit 36.000 m<sup>3</sup> Trinkwasserleistung das kleinste einer Reihe von Wasserwerken rund um die russische Metropole St. Petersburg. Seit 2003 werden diese Wasserwerke von der Desinfektion mit Chlorgas auf das weitaus ungefährlichere Natriumhypochlorit umgestellt. ProMinent begleitete die Wasserwerke bei dieser Umstellung.

## Herausforderung

- Konzeption und Umsetzung einer Gesamtlösung zur vollautomatischen Trinkwasserdesinfektion mit Natriumhypochlorit
- Redundante Auslegung aller Anlagenteile für höchste Ausfallsicherheit
- Auslegung für Normal- und Spitzenbelastung des Rohwassers

## Lösung

- Konzeption eines modularen Chemical-Fluid-Handling-Systems, das heißt Lagerung und Transfer der Chemikalien, deren geregelte Dosierung inklusive back-up-System, Mess- und Regeltechnik sowie automatische Prozesssteuerung, -überwachung und -visualisierung

- Einsatz von ProMinent® Behältern, Transferpumpen, Dosierpumpen, Sensoren, Regelgeräten und Zubehör

## Kundennutzen

- Äußerst exakte, sichere und redundant ausgelegte Desinfektion
- Chemikalien werden nur in unschädlichen Konzentrationen gelagert
- Kein Betriebspersonal notwendig, da die Anlage vollautomatisch arbeitet und praktisch wartungsfrei ist
- Problemlose Inbetriebnahme und minimaler Abstimmungsaufwand im Projekt, da alles aus einer Hand



# Kontakt weltweit



ProMinent ist in über 100 Ländern der Erde zu Hause. Das sichert eine weltweite Verfügbarkeit der Produkte und kurze Wege zum Kunden. ProMinent bietet in der ganzen Welt den gleichen hohen Qualitätsstandard bei Produkten und Service. ProMinent ist vor Ort: Erfahrung und Know-how bei der Wasseraufbereitung und in der Dosiertechnik sind weltweit verfügbar.

**Ausführliche Informationen finden Sie auch im Internet unter [www.prominent.com](http://www.prominent.com)**

## **ProMinent Dosiertechnik GmbH**

Im Schuhmachergewann 5-11

69123 Heidelberg

Deutschland

Telefon: +49 6221 842-0

Telefax: +49 6221 842-617

[info@prominent.com](mailto:info@prominent.com)

[www.prominent.com](http://www.prominent.com)



ProMinent Dosiertechnik GmbH  
Im Schuhmachergewann 5-11  
69123 Heidelberg  
Deutschland  
Telefon: +49 6221 842-0  
Telefax: +49 6221 842-617  
info@prominent.com  
www.prominent.com

Experts in Chem-Feed and Water Treatment

